DESCRITIVO TECNICO - HBM T12

Descrição Detalhada

O equipamento modelo HBM T12, é um sistema de medição de torque do tipo flangeado, destinado à medição de torque em aplicações de ensaio e bancadas de testes. O conjunto é composto por um rotor/flange de torque HBM T12 associado a uma unidade eletrônica de interface denominada “smart torque” by HBM, possuem torque nominal de 1 kN·m e rotação máxima de 12.000 rpm.

Função Principal

A principal função do conjunto HBM T12 é realizar a medição de torque transmitido por um eixo rotativo. O rotor/flange de medição recebe o torque aplicado e, em conjunto com o estator, permite a transmissão e o condicionamento do sinal de medição para utilização pelo sistema de aquisição ou controle da bancada.

Aplicação Principal

A aplicação principal do equipamento é a instrumentação de bancadas de testes e ensaios de máquinas rotativas, especialmente em aplicações de desenvolvimento e ensaio de motores e sistemas de transmissão, nas quais é necessário medir o torque transmitido pelo eixo. Pelas características identificadas nas etiquetas, o equipamento possui capacidade para medições de até 1 kN·m e operação com rotação de até 12.000 rpm.

Composição

O equipamento é composto pelo seguinte conjunto de medição de torque:

- Flange/rotor de torque HBM T12
- Unidade eletrônica/interface “smart torque” by HBM.

Informações Técnicas

Torque nominal: 1 kN·m
Velocidade máxima: 12.000 rpm
Shunt Signal 1: 500 N·m
Shunt Signal 2: 100 N·m

Fotos


smartTorque
sartorius


1571
2022-05
75472
D-K-
12029-01-00
2019-02